

# Малярный герметик акриловый

Однокомпонентный, пластозластичный герметик для универсального применения, отверждающийся вследствие испарения воды из массы.

## Применение

- соединение вокруг дверей, окон, подоконников и балюстрад
- заполнения царапин и трещин в стенах и потолках, а также в наружных фасадах
- соединение углов стен и потолков
- защита полиуретановой пены от солнечных лучей

## Свойства

- без запаха и химически нейтральный
- можно красить и шлифовать после отверждения
- возможность нанесения нескольких слоев после отверждения
- можно использовать внутри и снаружи

## Способ Применения

Перед применением ознакомится с инструкцией безопасности, которая находится в Паспорте Безопасности Продукта.

### 1 Подготовка Продукта

- Перед тем как начать нанесение, продукт следует хранить при комнатной температуре.

### 2 Подготовка Поверхности

- Клееные поверхности должны быть чистыми и сухими (безо льда), очищенным от пыли, ржавчины, отслоенных кусочков старого герметика, без жира, масла, краски и других загрязнений, снижающих адгезию герметика.
- Для того, чтобы избежать загрязнения вокруг шва и удержат ровную линию разрыва, следует использовать малярную ленту, которую необходимо немедленно удалить сразу же после завершения обработки уплотнителя.
- Герметик не требует использования подложки на большинстве оснований, но на некоторых специфических поверхностях может быть необходимо ее использования для улучшения адгезии.
- Для того чтобы увеличить адгезию к пористым поверхностям рекомендуется использовать подложку (раствор акрила в воде в соотношении 1:2).

### 3 Применение

- Перед употреблением обрезать верх картриджа, оставляя часть нарезки для вкручивания выходного носика. Выходной носик обрезать под острым углом 45 градусов на ширину шва.
- Перед употреблением следует обрезать верх фольги. Выходной носик обрезать под острым углом 45 градусов на ширину шва.
- Герметик выдавить с помощью механических или пневматических пистолетов.
- Пересушенные пористые поверхности (штукатурка, бетон) можно немного увлажнить водой, чтобы улучшить адгезию герметика.
- Обработку выполнить во время обрабатываемости указанной в таблице технических данных.
- Шов разгладить шпателем для распределения герметика или смоченным в воде пальцем, чтобы уменьшить адгезию.
- Удалить малярную ленту прежде чем образуется пленка.
- Соединение оставить до полного отверждения.

### 4 Работы После Применения

- До отверждения чистить водой или водой с мылом.
- После отверждения герметик следует удалить с рук водой с мылом, а с инструментов - механически.
- Свеженанесенный герметик следует защищать от дождя и прямого воздействия воды не меньше 6 часов.
- НЕ МЫТЬ РУКИ ОРГАНИЧЕСКИМИ РАСТВОРИТЕЛЯМИ.

### 5 Примечания / Ограничения

- Герметик не следует использовать на битумных поверхностях, поверхностях на базе натурального каучука, хлоропреновых или на строительных материалах, которые могут выделять масла, пластификаторы или растворители.
- Герметик не рекомендуется использовать для соединений из натурального камня, таких как гранит, песчаник, мрамор и т.д.
- Герметик не рекомендуется использовать для соединений, находящихся постоянно под водой, потому что в нем могут произойти физические изменения.
- Не подходит для склеивания аквариумов и террариумов.
- Герметик не подходит для использования при структурном остеклении.
- Герметик не может использоваться в контактах, как с пищевыми продуктами, так и в медицине. Продукт не был исследован и не поддавался тестом, допускающим его применение в медицине и фармацевтике.
- Перед покраской, рекомендуется проводить пробный тест, особенно в случае красок на основе растворителей.
- Не использовать для PP, PE - отсутствует адгезия.
- Герметик не следует использовать на чувствительных металлических поверхностях, напр. меди и ее сплавах, а также на посеребрении зеркал.

## Технические Характеристики

Неотвержденный - тестирован при 23 ° С и 50% относительной влажности	Значение
Плотность [г/мл]	1,55 - 1,65
Рабочее время [мин]	5 - 10
Скорость отверждения [мм/24 часа]	0,5 - 1
Стекание с вертикальных поверхностей [+50°C][мм]	0 - 3
Отвержденный- тестирован после 4 недель при 23 ° С и 50% относительной влажности	Значение
Модуль 100% удлинения [МПа]	0,25 - 0,35
Способность к движению [%]	7,5
Твердость по Шору А	40 - 44
Термоустойчивость [°С]	-20 - +80
Адгезия к поверхности	Значение
Бетон	+/-
Оцинкованный лист	+/-
Лакированная древесина	+
PS (полистирол)	+/-
PC (поликарбонат)	+/-
Кирпич	+
Штукатурка/Сырая гипсокартонная плита	+
Корк	+
Вспененный PS (полистирол)	+
Сырая древесина (сосна)	+
Твердые ПВХ (поливинилхлорид)	+
Гетерогенные напольные покрытия ПВХ	+
Цвет	Значение



белый	+
<b>Условия применения</b>	<b>Значение</b>
Температура основания [°C]	+5 - +40
Температура баллона [°C]	+5 - +25
Температура применения [°C]	+5 - +40

## Стандарты / Допуски / Сертификаты

Продукт соответствует требованиям:

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT, class 7.5 P

## Транспортировка / Хранение

Хранить до 24 месяцев в упаковке в сухом месте, защищая от морозов и перегревания, при температуре от +5 °C до +25 °C.

Допустимая однократная заморозка до -15°C при транспортировке на срок не более 2-х суток. Однако перед использованием следует выдержать продукт в течение 24 часов при комнатной температуре.

## Безопасность И Меры Предосторожности

Подробную информацию можно найти в Паспорте Безопасности Продукта от производителя.

Вышеуказанные данные, рекомендации и указания основаны на лучших наших знаниях, исследованиях, опыте и указаны с благими намерениями, в соответствии с правилами, действующими на нашем предприятии и у наших поставщиков. Предлагаемые способы действий считаются общепринятыми, однако, каждый пользователь этого материала должен убедиться всеми возможными способами, включительно с проверкой конечного продукта в соответствующих условиях, в пригодности предоставленных материалов для достижения намеренных им целей. Ни Компания, ни ее уполномоченные представители не могут нести ответственность за какие-либо потери, понесенные вследствие неправильного или ошибочного использования ее материалов.

## Примечания / Ограничения

Все данные основаны на лабораторных испытаниях в соответствии с внутренними стандартами производителя и сильно зависят от условий отверждение продукта (температуры упаковки, окружающей среды, основания, качества используемого оборудования и от квалификаций особы применяющей продукт).