

# L'impresion



## **INOXO (ИНОКСО) ГРУНТОВКА АНТИКОРРОЗИОННАЯ ВОДОСТОЙКАЯ ДЛЯ МЕТАЛЛА, ПЛАСТИКА, КЕРАМИКИ, СТЕКЛА**

Обладает хорошими антикоррозионными и адгезионными свойствами к блокированным основаниям (пластмассы, керамическая и стеклянная плитка), хорошей кроющей способностью, быстро сохнет, шлифуется.

### **Основные характеристики**

#### **Состав**

Водная дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, модифицированный фосфат цинка, карбонат кальция кристаллический, тальк, добавки.

#### **Плотность**

1,15 г/см<sup>3</sup>

#### **Область применения**

Для наружных и внутренних работ для антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций под окраску любыми красками и эмалями; грунтовку применяют также для нанесения на поливинилхлоридные и полиэфирные пластмассы, керамическую, в том числе глазурованную и стеклянную плитку для увеличения адгезии последующих финишных покрытий.

#### **Нанесение**

Кистью, валиком или краскопультом в один слой на сухую подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха плюс (5-30) °С и относительной влажности воздуха не более 80 %; металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и старых лакокрасочных покрытий; грунтование новой оцинкованной поверхности проводят после предварительного её травления; керамическую и стеклянную плитку перед грунтованием обезжиривают ацетоном или растворителем 646, пластмассы - водным раствором аммиака или специальным техническим моющим средством.

#### **Нанесение ПНЕВМАТИЧЕСКИМ краскопультом**

При нанесении методом воздушного распыления рекомендуется компрессор с производительностью от 200 л/мин при давлении 2-2,5 бар и краскопульт с форсункой 1,4-1,8 мм. Разбавление материала не более 5 %.

#### **Нанесение БЕЗВОЗДУШНЫМ краскопультом**

Рекомендуемое рабочее давление для форсунок типа Trade Tip 3 - 160 бар, размер сопла форсунки 0,011-0,013 дюйма, для форсунок типа HEA ProTip - 60 бар, размер сопла форсунки 0,011-0,013 дюйма. Разбавление материала не более 5 %. Оборудование высокого давления должно применяться строго в соответствии с рекомендациями производителя во избежание получения серьезных травм!

<b>Распыление методом HVLP</b>	Оборудование должно использоваться в соответствии с рекомендациями производителя. Рекомендуемое разбавление материала не более 10 %.
<b>Разбавление</b>	Водой при нанесении краскопультом; при нанесении кистью или валиком - не разбавлять.
<b>Расход</b>	0,10-0,12 л/м <sup>2</sup> на один слой. При механизированном нанесении расход может увеличиться до 20 % на каждом слое в зависимости от типа оборудования.
<b>Очистка инструмента</b>	Водой сразу после окончания работы.
<b>Срок годности</b>	2 года со дня изготовления в невскрытой заводской упаковке при температуре плюс (5-30) °С.
<b>Транспортирование и хранение</b>	По ГОСТ 9980.5-2009 и при температуре плюс (5-30) °С.

**Меры предосторожности, утилизация**

Хранить в герметично закрытой упаковке в недоступном для детей месте. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При нанесении краскораспылителем для защиты глаз использовать защитные закрытые очки, для защиты органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток-5» или фильтрующую противоаэрозольную полумаску с классом FFP1. Не выливать в канализацию, водостоки, водоёмы и на почву. Остатки краски, а также краску с истёкшим сроком годности следует сдать в специализированный пункт утилизации.

<b>Фасовка, л</b>	0,33
-------------------	------

**ТУ 2316-023-52935415-2015**

<b>Фасовка, л</b>	0,33
-------------------	------

**Инструмент**



краскопульт пневматический

краскопульт безвоздушный

HVLP

кисть

валик

**Качество продукции обеспечивается системами Менеджмента качества и Экологического менеджмента завода "ЛАКОС коутинг", сертифицированных на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 14001-2016**