

АКВА ЭМАЛЬ ДЛЯ РАДИАТОРОВ

Водоразбавляемая акриловая эмаль для окраски радиаторов отопления, труб системы отопления и водопровода.



Описание продукта

Специальная акриловая эмаль с возможностью колеровки для радиаторов, батарей отопления и труб из стали, чугуна и цветных металлов (медь, алюминий). Продукт обладает высокой кроющей способностью, создает абсолютно белую и не желтеющую, стойкую к царапинам глянцевую поверхность.

Область применения	Для нанесения высококачественных глянцевых лаковых покрытий на радиаторы водяного отопления. Подходит для нанесения на предварительно загрунтованные поверхности из металла внутри помещения: <ul style="list-style-type: none"> – отопительные нагреватели, трубопроводы; – прочие изделия из железа, чугуна, стали, алюминия, меди; – прочные старые краски эмали (необходимо проверять на совместимость). 													
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Для внутренних работ; ■ Обладает высокой кроющей способностью, хорошо ложится на края и кромки; ■ Экологичная, практически без запаха во время нанесения и высыхания, без растворителей и вредных здоровью добавок; ■ Высокая устойчивость к царапинам и ударам; ■ Содержит в составе природный воск, для придания покрытию грязе- и водоотталкивающих свойств; ■ Высокая термостойкость до 150 °С, не желтеет и не пузырится под действием постоянной температурной нагрузки; ■ Устойчива к бытовым чистящим средствам; ■ Образует абсолютно белую и не желтеющую поверхность. 													
Состав	Водные дисперсии акриловых сополимеров, диоксид титана, гликоли (гликолевые эфиры), модифицирующие аддитивы. Согласно ГОСТ 33290-2015 максимально допустимое значение содержания летучих органических соединений (ЛОС) в продуктах такого типа: 130 г/л. Данный продукт содержит не более 30 г/л ЛОС.													
Срок годности / гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.													
Хранение	Хранить в упакованном виде в закрытых складских помещениях, в прохладном месте при температуре не ниже +5°С.													
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"> ■ База 1 (белая) для системы колеровки LINNIMAX: 0,9 л. Плотность: ок. 1,2 г/см ³ .													
Технические параметры	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Степень глянца</th> <th style="text-align: left;">Глянцевая</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ, не менее %</td> <td>40%</td> </tr> <tr> <td>Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более</td> <td>1 балл</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)° С, ч, не менее</td> <td>48 ч</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более</td> <td>1 ч</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия к воздействию температуры не менее 150 °С в течение, ч, не менее</td> <td>3 ч</td> </tr> </tbody> </table>		Степень глянца	Глянцевая	Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	40%	Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более	1 балл	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)° С, ч, не менее	48 ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1 ч	Стойкость покрытия к воздействию температуры не менее 150 °С в течение, ч, не менее	3 ч
Степень глянца	Глянцевая													
Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	40%													
Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более	1 балл													
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)° С, ч, не менее	48 ч													
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1 ч													
Стойкость покрытия к воздействию температуры не менее 150 °С в течение, ч, не менее	3 ч													
Цвет, колеровка	База 1: белая. База 1 может применяться как белая эмаль, а также заколерованная машинным способом с помощью системы LINNIMAX. LINNIMAX Аква Эмаль для радиаторов колеруется вручную и машинным способом в системах LINNIMAX. При колеровке краски вручную необходимо смешивать все требуемое количество материала между собой во избежание отличий цветовых оттенков. Цветной или заколерованный продукт использовать из одной производственной партии.													
Применение	Подходящие подложки													
	Основание должно быть чистым, обладающим несущей способностью и свободным от разделяющих веществ, препятствующих адгезии (пыль, масла, старые непрочные покрытия, рыхлая ржавчина и загрязнения).													

Подготовка подложки

Порядок подбора грунтовочных материалов и подготовительной обработки			
Состояние обрабатываемой поверхности	Материал для грунтования		Примечания
	Внутри	Снаружи	
Батареи без покрытия	грунтовочное покрытие для металла (ГФ, акриловое) совместимое с водными акриловыми продуктами согласно рекомендации производителя	–	Тщательно очистить металлическую поверхность. Участки с ржавчиной очистить до нормативной степени чистоты Sa 2½ (абразивноструйная очистка) или ST3 (машинным способом) согласно ГОСТ 9.402 и по СТБ ISO 8501-1:2013. На неокрашенные радиаторы нанести грунтовочное покрытие с предварительной проверкой на совместимость материалов.
Батареи со старым покрытием	при необходимости грунтовочное покрытие для металла (ГФ, акриловое) совместимое с водными акриловыми продуктами согласно рекомендации производителя	–	Механически зашлифовать старое покрытие и обеспылить для обеспечения должной адгезии последующих защитных покрытий. Удалить отслаивающиеся участки покрытия с плохой несущей способностью и пр. загрязнения поверхности. При наличии участков без покрытия до чистого металла, поверхность прогрунтовать. Предварительно провести пробное нанесение на совместимость и адгезию лакокрасочных покрытий.
Батареи с заводским покрытием	не требуется	–	Механически зашлифовать заводское грунтовочное покрытие металлических конструкций для обеспечения должной адгезии последующих защитных покрытий. Предварительно провести пробное нанесение на совместимость и адгезию лакокрасочных покрытий.

Метод нанесения

Аква Эмаль для радиаторов можно наносить кистью, валиком или методом напыления. Перед применением тщательно перемешать и при необходимости разбавить максимум 5 об.% воды. Радиаторы окрашивать только в холодном состоянии.

Безвоздушное напыление

Угол напыления: 50°
 Форсунка: 0,011 – 0,015"
 Давление: 200 бар

Структура покрытия

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя. Металлические поверхности можно окрашивать только через грунтовочное покрытие (ГФ, на акриловой основе), совместимое с акриловыми водными лакокрасочными продуктами согласно рекомендациям производителя. Перед применением рекомендуется предварительно обработать пробный участок и проверить на совместимость и адгезию материала с подложкой.

Внутренние работы	
Грунтовочное покрытие	совместимая грунтовка для металла (ГФ, на основе акрилата)
Промежуточное покрытие	LINNIMAX Аква Эмаль для радиаторов
Финишное покрытие	LINNIMAX Аква Эмаль для радиаторов

Расход

Ок. 100 мл/м² на 1 слой на гладком основании с нормальной впитывающей способностью. Точный расход определяется пробным нанесением.

Условия применения

Температурный режим применения:

рекомендуемая температура воздуха и основания должна быть не ниже +8°C. Максимальная температура основания и окружающего воздуха должна быть не выше +30°C.

Сушка/время сушки

При +20°C и относительной влажности воздуха 65 % поверхность "сухая от пыли" через 1-2 часа, через 8 часов эмаль высыхает на поверхности и готова к последующей обработке. Высыхает и способна нести нагрузки сухомерно через 7 дней. При более низкой температуре и высокой влажности время высыхания соответственно увеличивается.

Чистка инструментов

После применения промыть водой с мылом.

Замечание

Во избежание образования заметных стыков отдельных участков окрашенной поверхности наносить методом «мокрое по мокрому» за один проход в рамках одной плоскости. При окраске и сушке лакокрасочного покрытия в условиях высокой влажности воздуха и прохладной погоды снаружи может происходить замедленное высыхание поверхности. Окончательную механическую прочность покрытие набирает в течение одной недели, до этого момента с поверхностью нужно обращаться бережно.

Дополнительная информация

Описание опасности / Меры предосторожности

Хранить в местах недоступных для детей. Работы производить при достаточной вентиляции. При работе с продуктом не принимать пищу и напитки, не курить. При контакте с кожей или глазами немедленно тщательно промыть водой. Не допускать попадания в канализацию, почву, водоём! При нанесении распылением избегать вдыхания паров и аэрозоля.

Утилизация

Утилизацию отходов производить с воответствии с действующим законодательством страны. Во вторичную переработку сдавать только пустую тару. Жидкие остатки материала могут быть утилизированы как отходы красок на водной основе, высохшие остатки материала могут быть утилизированы как высохшие краски или как бытовой мусор.

Техническая консультация

В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике. Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.

Контакты

Тел.: +7 495 660 08 49
 Факс: +7 495 6455799
 e-mail: info@linnimax.ru

Производитель

Иностранное унитарное предприятие "Диском", BY-224004, Республика Беларусь, Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 4В АПК в районе Аэропорта «Брест», тел.: +375 162 55 97 17, Internet: www.caparol.by, E-Mail: info@caparol.by

Техническая информация
Состояние на август 2023

Эта техническая информация подготовлена на основе самого современного уровня достижений техники и нашего практического опыта. Однако, в силу многообразия подложек и особых условий на объектах, покупатель/строитель (исполнитель работ) не освобождается от ответственности по проверке пригодности наших материалов для конкретных целей и конкретных объектных условий. Данная техническая информация утрачивает силу при выходе в свет ее новой редакции.

ООО "ЛИННИМАКС РУС", ул. Авангардная, д.3, г. Москва, Россия, RU-125493. Тел. (495) 660-08-49 · Факс (495) 645-57-99 · Internet: www.linnimax.ru, E-Mail: info@linnimax.ru

Иностранное унитарное предприятие "Диском", BY-224004, Республика Беларусь, Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 4В АПК в районе Аэропорта «Брест», тел.: +375 162 55 97 17, Internet: www.caparol.by, E-Mail: info@caparol.by